



ประกาศกรมการขนส่งทหารบก
เรื่อง เชิญชวนให้ส่งข้อมูลทางเทคนิค

ด้วย กรมการขนส่งทหารบก จะจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สายขนส่ง รายการเครื่องมือซ่อมบำรุงประจำอากาศยานเฮลิคอปเตอร์ใช้งานทั่วไปขนาดหนัก แบบ 17 สนับสนุน การซ่อมบำรุงอากาศยาน เพื่อใช้เป็นหลักในการจัดหาไว้ในราชการกองทัพบก จึงขอเชิญชวนบริษัทผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายหรือบริษัทที่สามารถผลิตสิ่งอุปกรณ์ สายขนส่ง ดังกล่าว ส่งข้อมูลของอุปกรณ์ พร้อม รายละเอียดทางเทคนิคให้กับทางราชการ เพื่อใช้ประกอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะฯ ซึ่งมีรายละเอียด และ เงื่อนไขอย่างน้อยดังนี้

1. รายละเอียดของข้อมูลทางเทคนิค

1.1 เป็นเครื่องมือและอุปกรณ์ ที่ออกแบบมาเพื่อใช้งานสำหรับซ่อมบำรุงอากาศยาน ได้มาตรฐานตามคู่มือซ่อมบำรุง สำหรับการซ่อมบำรุงเฮลิคอปเตอร์ใช้งานทั่วไปขนาดหนัก แบบ 17 รายละเอียดตามผนวก ก

1.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ใช้งานมีหน่วยวัดแบบมิลลิเมตรและนิ้ว

1.3 เครื่องมือและอุปกรณ์บางรายการ ต้องผลิตตามมาตรฐาน AS954 (Aerospace Standard)

2. คุณสมบัติของผู้เสนอข้อมูล ต้องเป็นบริษัทผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายหรือบริษัทที่สามารถ ผลิตสิ่งอุปกรณ์ สายขนส่ง ที่สามารถชี้แจงหรือให้ข้อมูล และรายละเอียดเพิ่มเติมได้ ตามที่ทางราชการต้องการได้

3. เงื่อนไข

3.1 ค่าใช้จ่ายทั้งปวงอันเกิดจากการส่งข้อมูลหรือรายละเอียด หรือของตัวอย่างตามเรื่องนี้ ผู้เสนอข้อมูลเป็นผู้รับผิดชอบทั้งสิ้น

3.2 การพิจารณานำข้อมูลมากำหนดในคุณลักษณะเฉพาะ จะดำเนินการโดย คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์สายขนส่ง ของ กรมการขนส่งทหารบก

3.3 ขอให้บริษัทผู้สนใจส่งข้อมูลภายใน 15 พฤษภาคม 2563 ณ กองวิทยาการ กรมการขนส่งทหารบก ถนนประดิพัทธ์ แขวงถนนนครไชยศรี เขตดุสิต กรุงเทพมหานคร 10300 โดยนำไปมอบให้ด้วยตัวเอง หรือส่งทางไปรษณีย์ หรืออีเมล kvk94530@gmail.com


3.4 เอกสารจะต้องเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ หากเป็นเอกสารภาษาอื่นต้องแปลเป็น ภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษแนบมาด้วย

4. หากผู้เสนอข้อมูลมีข้อสงสัยประการใด ให้สอบถามโดยตรง หรือเป็นลายลักษณ์อักษร ได้ที่ กองวิทยาการ กรมการขนส่งทหารบก โทร 02-241-0769

5. คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สายขนส่ง ของ กรมการขนส่งทหารบก จะคัดเลือกข้อมูลที่เห็นว่าเป็นประโยชน์แก่ทางราชการหรือเหมาะสมกับการใช้ใน ราชการ โดยไม่จำเป็นต้องใช้ข้อมูลของรายที่ดีที่สุด หรือของรายใดรายหนึ่งมากำหนดเป็นคุณลักษณะเฉพาะก็ได้

6. กรรมการขนส่งทหารบก ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาหรือระงับการพิจารณาข้อมูล
ของผู้หนึ่งผู้ใดก็ได้ สุดแต่จะเห็นสมควร ในทำนองเดียวกันอาจยกเลิกการประกาศเชิญชวนได้เช่นกัน
ทั้งนี้ กรรมการขนส่งทหารบก ไม่ต้องชดใช้ค่าเสียหายใดๆ ทั้งสิ้น

ประกาศ ณ วันที่ 16 เมษายน พ.ศ. 2563

พันเอก 
(สนอง นางองค์)

รองเจ้ากรมการขนส่งทหารบก ทำการแทน
เจ้ากรมการขนส่งทหารบก

กองวิทยาการ ฯ

โทร. ๐-๒๒๔๑-๐๗๖๙

ผนวก ก รายการลักษณะสิ่งอุปกรณ์ประกอบรายละเอียดเครื่องมือซ่อมบำรุงประจำ

อากาศยาน แบบ ฮ.ท.17

1. ประแจแหวนข้างปากตาย สิบสองเหลี่ยม หน่วยมิลลิเมตร แบบสั้น (COMBINATION WRENCH, SHORT)
 - 1.1 ขนาด 7 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
2. ประแจแหวนข้างปากตาย สิบสองเหลี่ยม หน่วยมิลลิเมตร แบบมาตรฐาน (COMBINATION WRENCH, STANDARD)
 - 2.1 ขนาด 8 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 2.2 ขนาด 10 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 2.3 ขนาด 12 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
3. ประแจปากตายชนิดสองหัว แบบเอียง 15 และ 60 องศา หน่วยมิลลิเมตร แบบมาตรฐาน (IGNITION WRENCH 15/60 DEGREE, STANDARD)
 - 3.1 ขนาด 3.2 และ 5.5 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 3.2 ขนาด 5.5 และ 3.2 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 3.3 ขนาด 4 และ 5 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 3.4 ขนาด 5 และ 4 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 3.5 ขนาด 6 และ 7 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 3.6 ขนาด 7 และ 6 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 3.7 ขนาด 8 และ 9 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 3.8 ขนาด 9 และ 8 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 3.9 ขนาด 10 และ 11 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 3.10 ขนาด 11 และ 10 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
4. ประแจปากตายชนิดสองหัว แบบเอียง 30 และ 60 องศา หน่วยมิลลิเมตร แบบมาตรฐาน (FOUR-WAY ANGLE, STANDARD)
 - 4.1 ขนาด 10 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 4.2 ขนาด 11 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 4.3 ขนาด 12 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 4.4 ขนาด 13 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 4.5 ขนาด 14 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 4.6 ขนาด 15 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 4.7 ขนาด 17 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
5. ประแจแอลหัวหกเหลี่ยม หน่วยมิลลิเมตร (L SHAPED HEX WRENCH)
 - 5.1 ขนาด 2 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 5.2 ขนาด 2.5 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 5.3 ขนาด 3 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 5.4 ขนาด 4 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 5.5 ขนาด 5 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 5.6 ขนาด 6 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 5.7 ขนาด 7 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว
 - 5.8 ขนาด 8 มิลลิเมตร จำนวน 1 ตัว

5.9	ขนาด 9 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
5.10	ขนาด 10 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
5.11	ขนาด 12 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
5.12	ขนาด 14 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
5.13	ขนาด 17 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
5.14	ขนาด 19 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
6.	ประแจกระบอก สิบสองเหลี่ยม ขนาดหัวซับ 1/4 นิ้ว หน่วยมิลลิเมตร แบบตื้น (SOCKET WRENCH, SHALLOW)			
6.1	ขนาด 5 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
6.2	ขนาด 5.5 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
6.3	ขนาด 6 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
6.4	ขนาด 7 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
6.5	ขนาด 8 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
6.6	ขนาด 9 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
6.7	ขนาด 10 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
6.8	ขนาด 11 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
6.9	ขนาด 12 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
6.10	ขนาด 13 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
6.11	ขนาด 14 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
7.	ประแจกระบอก สิบสองเหลี่ยม ขนาดหัวซับ 1/4 นิ้ว หน่วยมิลลิเมตร แบบยาว (SOCKET WRENCH, DEEP)			
7.1	ขนาด 5 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
7.2	ขนาด 5.5 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
7.3	ขนาด 6 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
7.4	ขนาด 7 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
7.5	ขนาด 8 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
7.6	ขนาด 9 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
7.7	ขนาด 10 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
7.8	ขนาด 11 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
7.9	ขนาด 12 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
7.10	ขนาด 13 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
7.11	ขนาด 14 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
8.	ประแจกระบอกซ้ออ่อน สิบสองเหลี่ยม ขนาดหัวซับ 1/4 นิ้ว หน่วยมิลลิเมตร แบบตื้น (UNIVERSAL SOCKET WRENCH, SHALLOW)			
8.1	ขนาด 6 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
8.2	ขนาด 7 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว

8.3	ขนาด 8 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
8.4	ขนาด 9 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
8.5	ขนาด 10 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
8.6	ขนาด 12 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
8.7	ขนาด 13 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
9.	ด้ามขันประแจกระบอก แบบหัวหมุนไปกลับ- ขนาดหัวขัน 1/4 นิ้วแบบ 72 ฟัน (RATCHET) ตามมาตรฐาน AS954	จำนวน	1	ตัว
10.	ข้อต่อประแจกระบอก ขนาดหัวขัน 1/4 นิ้ว (EXTENSION BAR) ตามมาตรฐาน AS954			
10.1	ขนาดยาว 2 นิ้ว	จำนวน	1	ตัว
10.2	ขนาดยาว 4 นิ้ว	จำนวน	1	ตัว
10.3	ขนาดยาว 6 นิ้ว	จำนวน	1	ตัว
11:	ข้อต่ออ่อนประแจกระบอก ขนาดหัวขัน 1/4 นิ้ว (UNIVERSAL JOINT) ตามมาตรฐาน AS954	จำนวน	1	ตัว
12.	ประแจกระบอก สิบสองเหลี่ยม ขนาดหัวขัน 3/8 นิ้ว หน่วยมิลลิเมตร แบบตื้น (SOCKET WRENCH, SHALLOW)			
12.1	ขนาด 8 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
12.2	ขนาด 9 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
12.3	ขนาด 10 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
12.4	ขนาด 11 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
12.5	ขนาด 12 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
12.6	ขนาด 13 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
12.7	ขนาด 14 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
12.8	ขนาด 15 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
12.9	ขนาด 16 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
12.10	ขนาด 17 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
12.11	ขนาด 18 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
12.12	ขนาด 19 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
13.	ประแจกระบอก สิบสองเหลี่ยม ขนาดหัวขัน 3/8 นิ้ว หน่วยมิลลิเมตร แบบยาว (SOCKET WRENCH, DEEP)			
13.1	ขนาด 8 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
13.2	ขนาด 9 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
13.3	ขนาด 10 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
13.4	ขนาด 11 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
13.5	ขนาด 12 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
13.6	ขนาด 13 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว

13.7	ขนาด 14 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
13.8	ขนาด 15 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
13.9	ขนาด 16 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
13.10	ขนาด 17 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
13.11	ขนาด 18 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
13.12	ขนาด 19 มิลลิเมตร	จำนวน	1	ตัว
14.	ด้ามขันประแจกระบอก แบบหัวหมุนไป-กลับ ขนาดหัวขัน 3/8 นิ้ว แบบ 80 ฟัน (RATCHET) ตามมาตรฐาน AS954	จำนวน	1	ตัว
15.	ข้อต่อประแจกระบอก ขนาดหัวขัน 3/8 นิ้ว (EXTENSION BAR) ตามมาตรฐาน AS954			
15.1	ขนาดยาว 3 นิ้ว	จำนวน	1	ตัว
15.2	ขนาดยาว 6 นิ้ว	จำนวน	1	ตัว
15.3	ขนาดยาว 11 นิ้ว	จำนวน	1	ตัว
16.	ข้อต่ออ่อนประแจกระบอก ขนาดหัวขัน 3/8 นิ้ว (UNIVERSAL JOINT) ตามมาตรฐาน AS954	จำนวน	1	ตัว
17.	คีมประเภทต่างๆ จำนวนแบบละ 1 ตัว/ชุด			
17.1	คีมปากแหลม ขนาด 6 นิ้ว			
17.2	คีมปากแหลม ขนาด 8 นิ้ว			
17.3	คีมปากขยาย ขนาด 6 7/16 นิ้ว			
17.4	คีมปากเปิด ขนาด 7 3/4 นิ้ว			
17.5	คีมตัด ขนาด 5 นิ้ว			
17.6	คีมตัด ขนาด 6 5/16 นิ้ว			
17.7	คีมคอม้า ขนาด 12 3/4 นิ้ว			
17.8	ชุดคีมตัดเหล็ก ประกอบด้วย คีมตัดตรง คีมตัดด้านขวา และคีมตัดด้านซ้าย			
17.9	คีมตัดสำหรับงานอิเล็กทรอนิกส์ ขนาด 4 7/16 นิ้ว			
18.	เครื่องมือและอุปกรณ์อื่นๆ			
18.1	ไบตะไบแบน ขนาด 10 นิ้ว			
18.2	ไบตะไบครึ่งวงกลม ขนาด 10 นิ้ว			
18.3	ด้ามตะไบพลาสติก			
18.4	ไฟฉายไม่ก่อให้เกิดการระเบิด			
18.5	ฟิลเลอร์เกจ 25 ไบ ขนาด .0015 นิ้ว-.025 นิ้ว			
18.6	กระจกเงาสำหรับส่องวัตถุแบบกลม ขนาดความยาวยึดได้ระหว่าง 10-14 นิ้ว			
18.7	ค้อนด้ามยาง ขนาด 8 ออนซ์			
18.8	ค้อนด้ามยาง ขนาด 16 ออนซ์			
18.9	เลื่อยมือ ขนาด 12 นิ้ว			
18.10	ชุดตอกนำศูนย์ ประกอบด้วย ศูนย์กลาง ขนาดศูนย์ 1/8 นิ้ว ขนาดความยาว 5 นิ้ว และศูนย์เข็ม ขนาดศูนย์ 3/32, 1/8, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4 และ 5/16 นิ้ว			
18.11	แม่เหล็กสำหรับดูดวัสดุ ขนาดยึดได้ระหว่าง 5 7/8-25 9/16 นิ้ว			

- 18.12 ไม้บรรทัดเหล็ก ขนาด 6 นิ้ว
- 18.13 คีมห้ามลวดชนิด 2 ทิศทาง ขนาดลวด .020 - .041 นิ้ว ขนาด 8 1/2 นิ้ว
- 18.14 ชุดไขควงเปลี่ยนหัวได้ ขนาดหัวแบน 9/32 และ 13/64 นิ้ว ขนาดหัวแฉก #1 และ #2
- 18.15 ชุดไขควงเปลี่ยนหัวได้ ชนิดสั้น ประกอบด้วยด้าม ขนาด 2 5/8 นิ้ว หัวดอกไขควงแบน และแฉก
- 18.16 แปรงลวดเหล็กด้ามไม้ ขนาด 7 1/2 นิ้ว
- 18.17 ตะขอเกี่ยวสี่เหลี่ยมแบบ 2 ด้าน คือด้านตรง และ ด้าน 90 องศา
- 18.18 กระจกส่องขยาย ส่องขยายได้ 2 ขนาด คือ 3 เท่า และ 6 เท่า
- 18.19 เวอร์เนีย คาลิปเปอร์ ขนาด 150 มิลลิเมตร
- 18.20 เกจวัดแบบหน้าปิดเข็มพร้อมขาตั้งแม่เหล็กจับเกจวัด

ขอรับรองว่าถูกต้อง

พันเอก



(สนอง นางองค์)

รองเจ้ากรมการขนส่งทหารบก ทำการแทน
เจ้ากรมการขนส่งทหารบก